

PLINKEは有機および揮発性汚染物質のすべてのタイプの硫酸と硝酸の混合酸のための分離、精製および濃縮プロセスの組み合わせを幅広く提供しております。爆発性廃酸においていろいろな安定化と分解前処理ユニットを提供しております。これらの前処理された酸は脱硝DEN®、硝酸の予備濃縮NAPC®と高濃縮NACSAC®、硫酸の濃縮SAC®ユニットにより分解・精製・濃縮されます。廃酸はハンドリングと最終製品の品質に対し、それぞれ特有の要求があります。最終製品は元プロセスで再利用され、ひいてはその他各応用の需要家へ販売しております。PLINKEはあらゆる種類の廃酸の安全ハンドリングに関して60年以上の経験を備えており、加えて新しい廃酸の実験室テストをコンダクトできます。関連のNO_x吸収は、技術ポートフォリオを完成しました。

廃硝酸

以下はPLINKE技術でそれぞれの廃酸を硝酸から処理・再濃縮した抽出製品の実績例です。

- ▶ ニトロエステル（例えばNC, EGDN, DEGDN, NG, PETN, MTN, BTTN）
- ▶ ニトロ芳香族（NB, MNT, DNT, TNT, ピクリン酸, DNAN）
- ▶ メトログアニジン（Nigu）
- ▶ ニトロアミン（RDX, HMX）

爆発性廃酸の安全処理

敏感な廃酸（例えば数個のニトロエステルからの製品）は安全ハンドリングのために安定化する必要があります。経済的原因により、安定化の段階はよく酸の再濃縮と結びつけられます。PLINKEのDEN® NAC® SAC®プロセスはこのような廃酸を再生させるため、硫酸を脱硝し、高濃縮硝酸と高濃縮硫酸をリサイクルする時使われます。特に、PLINKEは硫酸を極高純粋度を備える96% H₂SO₄まで濃縮する特有高温技術はこのような

酸の再利用の広い分野を開きました。

ニトロトルエン廃酸

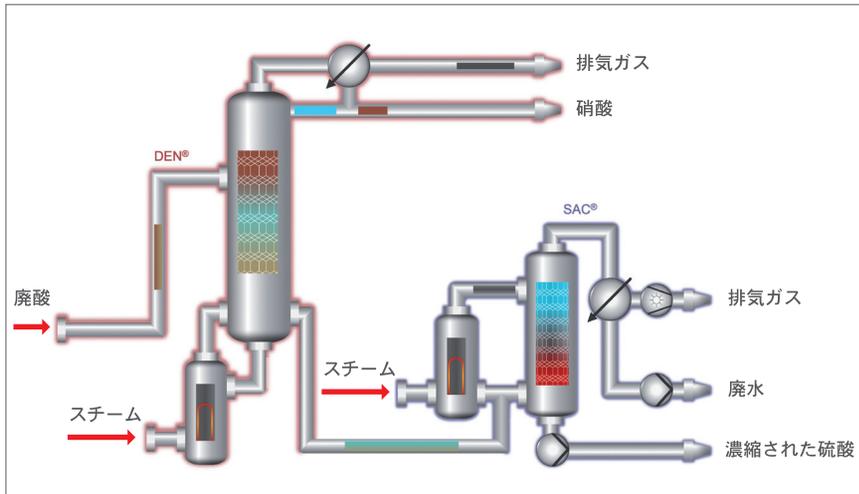
PLINKEはNT廃酸の再濃縮用設備のパイオニアです。この応用で、硫酸再生と硝酸回収の組み合わせはDEN® NAC® SAC®のプロセスで成功的に使われています。前処理とストリッピングプロセスは不安定な副産物の安全的な分解とNO_xや揮発性有機化合物の高効率脱離を保証しています。その結果としては、純粋な硫酸が硝化プロセスへリサイクルできます。

高濃度の酸を含んだ廃水

数個の製造プロセス、例えばニトロトルエン（NT）あるいは硝化綿（NC）で、廃酸の他、高濃度の酸を含んだ洗浄水も発生します。総生産量を鑑み、この水をDEN®、SAC®あるいはNAPC®ユニットで分けられ、廃酸と一緒に処理され、トータルで68%までの酸を生産できます。



プロセスフロー図



DEN®SAC®